

**Garant****Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, 5 unidad****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1255 15,3   |
| GTIN              | 4067263106562 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

**Máxima universalidad y rentabilidad** en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas. **Como el número: 123020.**

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG1258.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Artículos con precios entre paréntesis: Plazo de entrega distinto y cantidad de pedido mínima de 3 piezas.

**Descripción técnica**

|                                            |              |
|--------------------------------------------|--------------|
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,24 mm/rev, |
| Número de filos Z                          | 2            |
| Longitud total L                           | 203 mm       |

## Hoja de datos

|                                                              |                    |
|--------------------------------------------------------------|--------------------|
| Tolerancia Ø nominal                                         | h7                 |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 152 mm             |
| Contenido                                                    | 5"                 |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 16 mm              |
| Norma                                                        | Norma de fábrica   |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 129,1 mm           |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 15,3 mm            |
| Recubrimiento                                                | TiAlSiN            |
| Material de corte                                            | MDI                |
| Ejecución                                                    | 8×D                |
| Ángulo de punta                                              | 140 grados         |
| Mango                                                        | DIN 6535 HA con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Semiestándar                                                 | sí                 |
| anillo de color                                              | naranja            |
| Tipo de producto                                             | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 140 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 150 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 115 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 65 m/min       | M          |

|                              |                            |          |   |
|------------------------------|----------------------------|----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado                   | 35 m/min | S |
| GG(G)                        | adecuado                   | 95 m/min | K |
| Uni                          | adecuado                   |          |   |
| húmedo máximo                | adecuado                   |          |   |
| húmedo mínimo                | adecuado                   |          |   |
| Aire                         | adecuado con restricciones |          |   |

**Productos adecuados**

No Shop URL available for: GG1255 15,3