

Garant

**Inserto de roscado perfil total 60° interior izquierda, L1 = 16 mm, Ø Dmin /
Altura de paso: 4,6/0,75mm**


Datos de pedido

| | |
|-------------------|-----------------|
| Número de pedido | 270410 4,6/0,75 |
| GTIN | 4045197467584 |
| Clase de artículo | 21I |

Descripción
Aplicación:

Para soportes para plaquitas n.º 270200 – 270204.

Tipo de rosca: MF

Tipo de rosca: MF

Clase de tolerancia: DIN 13 6H

Ø del mango d: 5 mm

Distancia entre puntas y centro L₃: 1,7 mm

Distancia punta roscada frontal Y: 0,6 mm

Aproximación mínima h_{min.}: 0,43 mm

Descripción técnica

| | |
|--|------------------------|
| Ø mínimo D _{min.} | 4,6 mm |
| Distancia punta roscada frontal Y | 0,6 mm |
| Clase de tolerancia | DIN 13 6H |
| Aproximación mínima h _{min.} | 0,43 mm |
| Distancia entre puntas y centro L ₃ | 1,7 mm |
| Ø del mango d | 5 mm |
| Longitud de voladizo L ₁ | 16 mm |
| Atributo del nombre de producto | L ₁ = 16 mm |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Tipo de rosca | M |

| | |
|------------------|--------------------|
| Tipo de rosca | M-LH |
| Tipo de rosca | MF-LH |
| Tipo de rosca | MF |
| Tipo de producto | Inserto de roscado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 200 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 200 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 150 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 160 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 150 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 150 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 30 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 90 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 150 m/min | N |
| continuo | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |