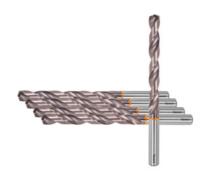
Garant

Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, 5 unidad



Datos de pedido

| Número de pedido | GG1255 9,7 | | |
|-------------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4067263106562 | | |
| Clase de artículo | GGN | | |

Descripción

Ejecución:

Máxima universalidad y rentabilidad en una sola herramienta. Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas. Como el número: 123020.

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG1258.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Artículos con precios entre paréntesis: Plazo de entrega distinto y cantidad de pedido mínima de 3 piezas.

Descripción técnica

| Norma | Norma de fábrica | |
|--|------------------|--|
| Longitud total L | 142 mm | |
| Avance f en acero < 1100 N/mm ² | 0,19 mm/rev, | |

Hoja de datos

| \varnothing nominal D_c | 9,7 mm | | |
|--|--------------------|--|--|
| Número de filos Z | 2 | | |
| Ø de mango D _s | 10 mm | | |
| Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$ | 95 mm | | |
| Contenido | 5" | | |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L2 | 80,5 mm | | |
| Tolerancia Ø nominal | h7 | | |
| Recubrimiento | TiAlSiN | | |
| Material de corte | MDI | | |
| Ejecución | 8×D | | |
| Ángulo de punta | 140 grados | | |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 | | |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar | | |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC | | |
| Semiestándar | SÍ | | |
| anillo de color | naranja | | |
| Tipo de producto | Broca espiral | | |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 140 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 150 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 120 m/min | Р |
| Acero < 750 N/mm² | adecuado | 115 m/min | Р |
| Acero < 900 N/mm² | adecuado | 110 m/min | Р |
| Acero < 1100 N/mm² | adecuado | 80 m/min | Р |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | М |

Hoja de datos

| $INOX > 900 \text{ N/mm}^2$ | adecuado | 60 m/min | M |
|-----------------------------|----------------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 95 m/min | К |
| Uni | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1255 9,7