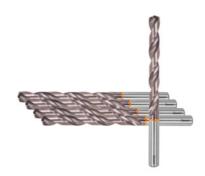
Garant

Paquete económico de broca de MDI mango cilíndrico DIN 6535 HA, 5 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG1255 8,4		
GTIN	4067263106562		
Clase de artículo	GGN		

Descripción

Ejecución:

Máxima universalidad y rentabilidad en una sola herramienta. Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo para una estabilidad óptima de la herramienta y mejor comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. Recubrimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultra liso para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas. Como el número: 123020.

Forma HB disponible al mismo precio con el n.º GG1258.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Artículos con precios entre paréntesis: Plazo de entrega distinto y cantidad de pedido mínima de 3 piezas.

Descripción técnica

Tolerancia Ø nominal	h7
Longitud total L	142 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_{\scriptscriptstyle 2}$	82,4 mm

Hoja de datos

Contenido	5″		
Norma	Norma de fábrica		
Número de filos Z	2		
\varnothing nominal D_c	8,4 mm		
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,18 mm/rev,		
Longitud de la ranura de viruta L_c	95 mm		
Ø de mango D _s	10 mm		
Recubrimiento	TiAlSiN		
Material de corte	MDI		
Ejecución	8×D		
Ángulo de punta	140 grados		
Mango	DIN 6535 HA con h6		
Refrigeración interior	sí, con 25 bar		
Estrategia de arranque de virutas	HPC		
Semiestándar	SÍ		
anillo de color	naranja		
Tipo de producto	Broca espiral		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	150 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	115 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	110 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	80 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	70 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	65 m/min	М

Hoja de datos

$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	35 m/min	S
GG(G)	adecuado	95 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1255 8,4