Garant

Inserto de ranurado axial exterior micro, a la izquierda, L1 = 15 mm, ∅ Dmin / W: 6,2/2,5mm

Datos de pedido

Número de pedido	270355 6,2/2,5
GTIN	4045197467195
Clase de artículo	21I

Descripción

Aplicación:
Para soportes para plaquitas n.° 270200 – 270204.

Descripción técnica

Profundidad máxima de corte $t_{máx.}$	5 mm
Distancia entre puntas y centro L_3	2,95 mm
∅ mínimo $D_{mín.}$	6,2 mm
∅ del mango d	6 mm
Radio R	0,1 mm
Serie	Micro
Longitud de voladizo L_1	15 mm
Atributo del nombre de producto	L_1 = 15 mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N

Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	adecuado con restricciones	30 m/min	S
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	150 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
interrumpido	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		