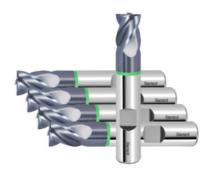
Garant

Paquete económico de fresa con mango cilíndrico de MDI HPC GARANT Steel, 5 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG1053 8	
GTIN	4069515046176	
Clase de artículo	GGN	

Descripción

Ejecución:

Para desbastado y acabado.

Para su uso en procesos de mecanizado inestables y para el mecanizado de componentes complejos.

Hasta $1 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha. ¡Para la máxima profundidad de mecanizado posible, tener en cuenta la relación masa L_c (longitud de filo) / \varnothing D_c (\varnothing del filo)!

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

Nota:

Como n.º 203053. Producto sucesor del GG1034.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,16 mm	
Ángulo del chaflán angular	45 grados	
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical	

Hoja de datos

Longitud total L	58 mm		
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,05 mm		
Contenido	5"		
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,06 mm		
Longitud de filo L _c	12 mm		
Ø de mango D _s	8 mm		
Ø de corte D _c	8 mm		
Tolerancia Ø nominal	f8		
Número de dientes Z	4		
Ángulo de hélice	38 grados		
Mango	DIN 6535 HB		
Serie	Master Steel		
Recubrimiento	TiAIN		
Material de corte	MDI		
Norma	DIN 6527		
Tipo	N		
Características ángulo espiral	desigual		
División de los cortes	desigual		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D		
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	0,5×D en canteado		
Refrigeración interior	no		
Estrategia de arranque de virutas	HPC		
anillo de color	verde		
Tipo de producto	Fresa angular		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	Р

Hoja de datos

Acero < 750 N/mm ²	adecuado	200 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	Μ
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1053 8