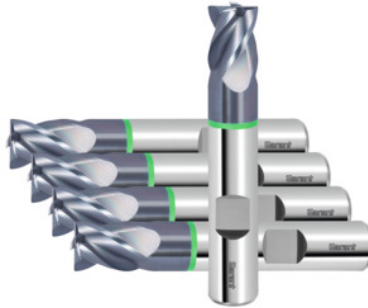


Garant

Paquete económico de fresa con mango cilíndrico de MDI HPC GARANT Steel, 5 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG1053 6
GTIN	4069515046169
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Para **desbastado y acabado**.

Para su uso en procesos de mecanizado inestables y para el mecanizado de componentes complejos.

Hasta $1 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

¡Para la máxima profundidad de mecanizado posible, tener en cuenta la relación masa L_c (longitud de filo) / $\varnothing D_c$ ($\varnothing$ del filo)!

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

Nota:

Como n.º 203053. Producto sucesor del GG1034.

Descripción técnica

Ángulo de hélice	38 grados
Número de dientes Z	4
Tolerancia $\varnothing$ nominal	f8

Hoja de datos

Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Ø de mango D_s	6 mm
Mango	DIN 6535 HB
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Longitud total L	54 mm
Ø de corte D_c	6 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,12 mm
Contenido	5"
Longitud de filo L_c	10 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,5 \times D$ en canteado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	250 m/min	P

Acero < 750 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1053 6