Garant

Paquete económico de macho de roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E



Datos de pedido

| Número de pedido | GG1326 M12 | |
|-------------------|---------------|--|
| GTIN | 4069515046428 | |
| Clase de artículo | GGN | |

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universal GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación. Como el número: 132642.

Nota:

Hasta \leq M16, contenido de 5 piezas por juego. A partir de \geq M18, contenido de 3 piezas por juego.

Descripción técnica

| Material de corte | HSS E |
|--------------------------|---------|
| Número de filos Z | 3 |
| Longitud total L | 110 mm |
| Ø de agujero para roscar | 10,2 mm |
| Tamaño de rosca | M12 |

Hoja de datos

| Tipo de rosca | M | | |
|--------------------------------|--|--|--|
| Paso de rosca | 1,75 mm | | |
| Norma | DIN 376 | | |
| Clase de tolerancia | ISO 2 6H | | |
| Vástago cuadrado □ | 7 mm | | |
| Ø de mango D _s | 9 mm | | |
| Profundidad de rosca | 36 mm | | |
| Contenido | 5 | | |
| Ø de rosca | 12 mm | | |
| Número de ranuras de sujeción | 3 | | |
| Recubrimiento | vaporizado | | |
| Ángulo de flanco | 60 grados | | |
| Norma rosca | DIN 13 | | |
| Forma del corte previo | В | | |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 | | |
| Refrigeración interior | no | | |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero pasante | | |
| Sentido del corte | derecha | | |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico | | |
| Serie | Vap Tap | | |
| Tipo de producto | Macho para roscar | | |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | 18 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 13 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 18 m/min | Р |

Hoja de datos

| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | Р |
|--------------------------------|----------------------------|----------|---|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 15 m/min | Р |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | Р |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 6 m/min | M |
| CuZn | adecuado con restricciones | 15 m/min | N |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1326 M12