Garant

Paquete económico de macho de roscar a máquina GARANT Vap Tap HSS-E



Datos de pedido

Número de pedido	GG1326 M7		
GTIN	4069515046428		
Clase de artículo	GGN		

Descripción

Ejecución:

Machos para roscar universal GARANT Vap Tap. Se puede utilizar de forma fiable en una amplia gama de materiales. Longitud optimizada del cuello y de la ranura para la evacuación mejorada de las virutas para las roscas profundas. Material de corte HSS-E de alto rendimiento con mayor contenido de vanadio para mejorar la resistencia al desgaste. Superficie vaporizada que reduce el desgaste por adherencia del material de aportación. Como el número: 132642.

Nota:

Hasta \leq M16, contenido de 5 piezas por juego. A partir de \geq M18, contenido de 3 piezas por juego.

Descripción técnica

Número de filos Z	3		
Tamaño de rosca	M7		
Profundidad de rosca	21 mm		
Ø de rosca	7 mm		
Vástago cuadrado □	5,5 mm		

Hoja de datos

Paso de rosca	1 mm		
Contenido	5		
Tipo de rosca	M		
Material de corte	HSS E		
Norma	DIN 371		
Ø de agujero para roscar	6 mm		
Clase de tolerancia	ISO 2 6H		
Ø de mango D _s	7 mm		
Número de ranuras de sujeción	3		
Longitud total L	80 mm		
Recubrimiento	vaporizado		
Ángulo de flanco	60 grados		
Norma rosca	DIN 13		
Forma del corte previo	В		
Mango	Mango cilíndrico con h9		
Refrigeración interior	no		
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante		
Sentido del corte	derecha		
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico		
Serie	Vap Tap		
Tipo de producto	Macho para roscar		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	18 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	13 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	18 m/min	Р

Hoja de datos

Acero < 750 N/mm ²	adecuado	15 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	15 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	6 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	6 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	15 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1326 M7