

**Paquete económico de plaquitas de tronzado y torneado de radio completo****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2747 2
GTIN	4067263097662
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Cantidad	30
Avance f	0,06 - 0,14 mm/rev,
Contenido	273735 2
Tolerancia ancho de tronzado w	± 0,03 mm
Profundidad de corte a _p	0,1 - 0,6 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Intervalo de aplicación	Ranurado interno radial
Ancho de tronzado w	2 mm
Clase	HB7020
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P

Hoja de datos

Acero < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	60 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
CuZn	adecuado	250 m/min	N
Uni	adecuado		
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2747 2