



Plaquita de corte VCMT acabado 30 unidades, HB7120-1, Tamaño: 110302



Datos de pedido

Número de pedido	GG3564 110302
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Radio angular	0,2 mm
Aplicación principal	M
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Material de corte	HM
Tolerancia	M
Número de cambios/cortes	2
Contenido	261364 HB7120-1
Profundidad de corte $p_{m\acute{a}x.}$	1,75 mm
Código ISO plaquita de corte	VCMT 110302
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte $p_{m\acute{i}n.}$	0,15 mm
Cantidad	30

Clase	HB7120-1
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3564 110302