



Plaquita de corte CCMT acabado 30 unidades, HB7130-2, Tamaño: 09T308



Datos de pedido

Número de pedido	GG3501 09T308
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Contenido	260060 HB7130-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 mm/min
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T308
Asignación fino/desbaste	Acabado
Recubrimiento	con revestimiento
Tolerancia	M
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Aplicación principal	M
Material de corte	HM
Profundidad de corte $p_{\text{mín.}}$	0,55 mm
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte $p_{\text{máx.}}$	3,25 mm
Número de cambios/cortes	2

Cantidad	30
Clase	HB7130-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3501 09T308