



Plaquita de corte SCMT acabado 50 unidades, HBT020, Tamaño: 09T304



Datos de pedido

Número de pedido	GG3941 09T304
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T304
Profundidad de corte $a_{p\text{ máx.}}$	3,25 mm
Contenido	260758 HBT020
Profundidad de corte a_p	0,4 - 1,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,25 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Número de cambios/cortes	4
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Cantidad	50
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 330 mm/min
Recubrimiento	TiCN

Clase	HBT020
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	PF
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3941 09T304