

Plaquita de corte TNMG acabado 50 unidades, HB7010-2, Tamaño: 160404

Datos de pedido	
Número de pedido	GG2457 160404
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Profundidad de corte _{p mín.}	0,25 mm
Aplicación principal	Р
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Contenido	251432 HB7010-2
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte a _p	0,3 - 2 mm
Número de cambios/cortes	6
Material de corte	HM
Velocidad de corte v _c aplicación principal	170 - 500 mm/min
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte _{p máx.}	4 mm
Cantidad	50
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Hoja de datos

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2457 160404