

**Plaquita de corte TNMG acabado 50 unidades, HB7010-2, Tamaño: 160408****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2457 160408
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	TNMG 160408
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte $a_{p\text{ máx.}}$	4 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Contenido	251434 HB7010-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	170 - 500 mm/min
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Número de cambios/cortes	6
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	P
Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,55 mm
Cantidad	50
Clase	HB7010-2
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2457 160408
