



Plaquita de corte VCMT acabado 50 unidades, HB7130-2, Tamaño: 160404



Datos de pedido

Número de pedido	GG3568 160404
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte $p_{\min.}$	0,25 mm
Contenido	261372 HB7130-2
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 270 mm/min
Tolerancia	M
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160404
Material de corte	HM
Profundidad de corte $p_{\max.}$	2,5 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Aplicación principal	M
Número de cambios/cortes	2
Cantidad	50

Radio angular	0,4 mm
Clase	HB7130-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3568 160404