



Plaquita de corte VCMT acabado 30 unidades, HBT020, Clase: 160404



Datos de pedido

Número de pedido	GG3952 160404
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,25 mm
Recubrimiento	TiCN
Profundidad de corte a_p	0,4 - 1,5 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Número de cambios/cortes	2
Aplicación principal	P
Material de corte	HM
Profundidad de corte $a_{p\text{ máx.}}$	2,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Contenido	261388 HBT020
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 330 mm/min
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160404
Cantidad	30

Clase	HBT020
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	PF
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3952 160404