

**Plaquita de corte WNMG acabado 50 unidades, HB7020-2, Tamaño: 060404****Datos de pedido**

Número de pedido	GG2482 060404
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	160 - 400 mm/min
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Profundidad de corte $a_{p \text{ máx.}}$	2 mm
Profundidad de corte $a_{p \text{ mín.}}$	0,25 mm
Contenido	251952 HB7020-2
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060404
Número de cambios/cortes	6
Material de corte	HM
Radio angular	0,4 mm
Cantidad	50
Clase	HB7020-2
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2482 060404
