



Plaquita de corte DNMG acabado 30 unidades, HB7120-1, Tamaño: 110404



Datos de pedido

Número de pedido	GG2918 110404
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,25 mm
Contenido	250652 HB7120-1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Profundidad de corte $a_{p\text{ máx.}}$	2,75 mm
Aplicación principal	M
Cantidad	30
Clase	HB7120-1

Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2918 110404