



Plaquita de corte DNMG acabado 50 unidades, HB7130-1, Tamaño: 110404



Datos de pedido

Número de pedido	GG2921 110404
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	4
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110404
Profundidad de corte $p_{\min.}$	0,25 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Cantidad	50
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Contenido	250652 HB7120-1
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte $p_{\max.}$	2,75 mm
Aplicación principal	M

Clase	HB7130-1
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2921 110404