



Plaquita de corte DNMG acabado 50 unidades, HB7130-1, Tamaño: 110408



Datos de pedido

Número de pedido	GG2921 110408
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Cantidad	50
Código ISO plaquita de corte	DNMG 110408
Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,55 mm
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Material de corte	HM
Contenido	250654 HB7120-1
Profundidad de corte $a_{p\text{ máx.}}$	2,75 mm
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,8 mm
Número de cambios/cortes	4

Clase	HB7130-1
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2921 110408