



Plaquita de corte SCMT acabado 30 unidades, HB7010-2, Tamaño: 09T308



Datos de pedido

Número de pedido	GG2827 09T308
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 mm/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Número de cambios/cortes	4
Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T308
Contenido	260744 HB7010-2
Profundidad de corte $p_{m\acute{a}x.}$	3,25 mm
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	P
Profundidad de corte $p_{m\acute{i}n.}$	0,55 mm
Cantidad	30
Clase	HB7010-2

Condición de corte	continuo
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2827 09T308