



Plaquita de corte SCMT acabado 30 unidades, HB7035-2, Tamaño: 09T304



Datos de pedido

Número de pedido	GG2829 09T304
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	SCMT 09T304
Asignación fino/desbaste	Acabado
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 mm/min
Material de corte	HM
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Aplicación principal	P
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Contenido	260742 HB7035-2
Profundidad de corte $a_{p\text{ mín.}}$	0,25 mm
Profundidad de corte $a_{p\text{ máx.}}$	3,25 mm
Número de cambios/cortes	4
Cantidad	30
Clase	HB7035-2

Condición de corte	fuertemente interrumpido
Rompevirutas	SS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2829 09T304