



Plaquita de corte SCMT acabado 30 unidades, HB7120-1, Tamaño: 120408



Datos de pedido

Número de pedido	GG3528 120408
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Aplicación principal	M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Número de cambios/cortes	4
Profundidad de corte $a_{p \text{ máx.}}$	4 mm
Profundidad de corte $a_{p \text{ mín.}}$	0,5 mm
Código ISO plaquita de corte	SCMT 120408
Contenido	260750 HB7120-1
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	HM
Cantidad	30
Clase	HB7120-1

Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3528 120408