Garant

Plaquita de corte TCMT acabado 30 unidades, HB7120-1, Tamaño: 110202



Datos de pedido

Número de pedido	GG3540 110202
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Asignación fino/desbaste	Acabado
Velocidad de corte v _c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Número de cambios/cortes	3
Material de corte	MD
Profundidad de corte _{p mín.}	0,15 mm
Profundidad de corte _{p máx.}	2,75 mm
Aplicación principal	M
Código ISO plaquita de corte	TCMT 110202
Radio angular	0,2 mm
Contenido	260950 HB7120-1
Profundidad de corte a _p	0,2 - 1,5 mm
Cantidad	30
Clase	HB7120-1

Hoja de datos

Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3540 110202