



Plaquita de corte VBMT acabado 30 unidades, HB7120-1, Tamaño: 160402



Datos de pedido

Número de pedido	GG3552 160402
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Contenido	261150 HB7120-1
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Asignación fino/desbaste	Acabado
Profundidad de corte $p_{\text{mín.}}$	0,15 mm
Profundidad de corte $p_{\text{máx.}}$	2,5 mm
Aplicación principal	M
Material de corte	HM
Radio angular	0,2 mm
Código ISO plaquita de corte	VBMT 160402
Número de cambios/cortes	2
Cantidad	30
Clase	HB7120-1

Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3552 160402