


**VBMT 160408, Clase: CA510**

**Datos de pedido**

Número de pedido	261184 CA510
GTIN	4960664699872
Clase de artículo	25E

**Descripción**

VBMT 160408 CA510 Clase: CA510  
 Rompevirutas: HQ  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 140 - 450 m/min

**Descripción técnica**

Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	HQ
Aplicación principal	P
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	140 - 450 m/min
Avance $f$	0,05 - 0,25 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2 mm

Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VBMT 160408
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado