

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 160404, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	261372 HB7415
GTIN	4045197671462
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 70 m/min
Aplicación principal	S
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,1 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,05 - 1 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	TIS
Clase	HB7415
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160404

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado