


VCGX 1103005, Clase: SP4019

Datos de pedido

Número de pedido	261381 SP4019
GTIN	5660058
Clase de artículo	28D

Descripción

VCGX 1103005 SP4019 Clase: SP4019
 Rompevirutas: 62
 Profundidad de corte a_p : 0,15 - 3 mm
 Avance f : 0,05 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 440 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,15 - 3 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 440 m/min
Condición de corte	continuo
Aplicación principal	UNI
Rompevirutas	62
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Clase	SP4019
Asignación fino/desbaste	Acabado

Material de corte	MD
Serie	Soporte de torneado de apriete eco
Serie	Soporte de torneado de apriete
Serie	Cabezal de corte
Serie	Barra de mandrinar
Código ISO plaquita de corte	VCGX 1103005
Número de cambios/cortes	2
Asignación de plaquitas	neutro