


**VCGT 110302, Clase: SP4019**

**Datos de pedido**

Número de pedido	261383 SP4019
GTIN	2050001939500
Clase de artículo	28D

**Descripción**

VCGT 110302 SP4019 Clase: SP4019  
 Rompevirutas: 62  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,15 - 3 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 30 - 440 m/min

**Descripción técnica**

Condición de corte	continuo
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	30 - 440 m/min
Aplicación principal	UNI
Profundidad de corte $a_p$	0,15 - 3 mm
Avance $f$	0,05 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	62
Clase	SP4019

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VCGT 110302
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado