

Garant**VC. T 160408, Clase: HU7310**

Datos de pedido

Número de pedido	261459 HU7310
GTIN	4045197672025
Clase de artículo	21G

Descripción

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	350 - 600 m/min
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,5 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,1 - 4 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	AM
Aplicación principal	N
Clase	HU7310
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD

Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	VCGT 160408
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado