

**VCGT 110304, Clase: SP4019****Datos de pedido**

Número de pedido	261384 SP4019
GTIN	
Clase de artículo	28D

Descripción

VCGT 110304 SP4019 Clase: SP4019
Rompevirutas: 62
Profundidad de corte a_p : 0,15 - 3 mm
Avance f : 0,05 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 440 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	UNI
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	62
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 440 m/min
Condición de corte	continuo
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,15 - 3 mm
Clase	SP4019

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VCGT 110304
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado