

**Garant**

**Plaquita de perfil parcial para DIN 471 exterior, derecha, HB7010, Anchura ranura m (H13): 0,9mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 271005 0,9    |
| GTIN              | 4045197410320 |
| Clase de artículo | 21J           |

**Descripción****Idóneo para:**

Soportes de abrazadera de rosca GARANT (interior/externo) n.º 271997 – 272172 para placas de tamaño 16 o 9,3.

**Descripción técnica**

|  |         |
|--|---------|
| Anchura de filo w                                    | 0,99 mm |
| Para arandela de seguridad DIN 471/472 grosor anillo | 0,8 mm  |
| Anchura de ranura m (H13)                            | 0,9 mm  |
| t <sub>máx.</sub>                                    | 1,3 mm  |
| Material de corte                                    | MD      |
| Asignación de plaquitas                              | derecha |
| Clase  | HB7010  |
| Ranuras según norma                                  | DIN 471 |

|                    |                                 |
|--------------------|---------------------------------|
| Espesor            | 3,6 mm                          |
| Tam. de plaquita L | 16 mm                           |
| Calzo              | N.º 272604 Tam. S               |
| Tipo de producto   | Plaquita de corte para tronzado |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 250 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 180 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 150 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 150 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 130 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 100 m/min      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 90 m/min       | P          |
| Acero < 55 HRC                        | adecuado con restricciones | 40 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 100 m/min      | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 100 m/min      | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 50 m/min       | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 130 m/min      | K          |
| CuZn                                  | adecuado con restricciones | 150 m/min      | N          |
| continuo                              | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| seco                                  | adecuado con restricciones |                |            |

### Accesorios

Calzo para soporte de torneado de apriete Ángulo de inclinación S grados

272604 S