

Plaquita de perfil total 60° exterior, izquierda, HB7010, Cantidad de pasos / pulgadas: 20**Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 270905 20 |
| GTIN | 4045197531773 |
| Clase de artículo | 21J |

Descripción técnica

| | |
|------------------------------|--------------|
| Número de hilos / pulgada | 20 |
| Material de corte | MD |
| Tipo de boca | izquierda |
| Aplicación interior/exterior | exterior |
| Perfil de plaquita de corte | Perfil total |
| Clase | HB7010 |
| Tipo de rosca | UN |
| Tipo de rosca | UN-LH |
| Tipo de rosca | UNC |
| Tipo de rosca | UNC-LH |
| Tipo de rosca | UNF |
| Tipo de rosca | UNF-LH |

| | |
|--------------------|--|
| Tipo de rosca | UNEF |
| Tipo de rosca | UNEF-LH |
| Tipo de rosca | UNS |
| Tipo de rosca | UNS-LH |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Espesor | 3,6 mm |
| Tam. de plaquita L | 16 mm |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para roscado con macho |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 250 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 180 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 150 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 150 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 130 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 100 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado con restricciones | 40 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 50 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 130 m/min | K |
| CuZn | adecuado con restricciones | 150 m/min | N |
| continuo | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |

