


DCMW 11T304, KBN25M, Tipo: MET

Datos de pedido

Número de pedido	265688 MET
GTIN	4960664529223
Clase de artículo	25H

Descripción
Ejecución:

Plaquitas CBN con revestimiento de MEGACOAT. MultiEdge Tough; 2 cortes por plaquita con biselado especial para la optimización en corte interrumpido.

Clase: KBN25M

Ejecución de la arista de corte: MET

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,5 mm

Avance f : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 100 - 180 m/min

Descripción técnica

Ejecución de la arista de corte	MET
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,5 mm
Avance f	0,1 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	100 - 180 m/min
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Clase	KBN25M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	DCMW 11T304
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	KBN25M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado con restricciones		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		