

**Garant**
**Plaquita de tronzar neutro, HB7035, Ancho de tronzado w: 2,2mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	273100 2,2
GTIN	4045197143150
Clase de artículo	21J

**Descripción**
**Aplicación:**

Para lamas de tronzado n.º 273551 – 273558.

Radio angular: 0,2 mm

 Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/rev,

**Descripción técnica**

Ancho de tronzado w	2,2 mm
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/rev,
Radio angular	0,2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7035
Número de cambios/cortes	1
Perfil de plaquita de corte	neutro

Tipo de producto

Plaquita de corte para tronzado

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	80 m/min	K
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		