

# Plaquita de tronzar neutro, CU7033, Ancho de tronzado w: 4,1mm



# Datos de pedido

Número de pedido	273300 4,1		
GTIN	4045197143419		
Clase de artículo	<b>2</b> 1J		

# Descripción

### **Aplicación:**

Para lamas de tronzado n.º 273551 – 273558.

Radio angular: 0,2 mm

Avance f en acero < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/rev,

# Descripción técnica

Ancho de tronzado w	4,1 mm		
Avance f en acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/rev,		
Radio angular	0,2 mm		
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado		
Material de corte	Cermet		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Aplicación principal	Р		
Condición de corte	continuo		
Clase	CU7033		
Número de cambios/cortes	1		



Perfil de plaquita de corte	neutro	
Tipo de producto	Plaquita de corte para tronzado	

# Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	Р
Acero < 750 N/mm²	adecuado	120 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	100 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	80 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	40 m/min	Р
continuo	adecuado		
seco	adecuado		