


**DCMW 11T308, KBN25M, Tipo: ME**

**Datos de pedido**

Número de pedido	265694 ME
GTIN	4960664529162
Clase de artículo	25H

**Descripción**
**Ejecución:**

Plaquitas CBN con revestimiento de MEGACOAT. MultiEdge; 2 filos por plaquita.

Clase: KBN25M

Ejecución de la arista de corte: ME

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,05 - 0,5 mm

Avance  $f$ : 0,08 - 0,15 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 200 m/min

**Descripción técnica**

Profundidad de corte $a_p$	0,05 - 0,5 mm
Avance $f$	0,08 - 0,15 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	continuo
Ejecución de la arista de corte	ME
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 200 m/min

Clase	KBN25M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	DCMW 11T308
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	KBN25M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado con restricciones		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		