


**DCMW 11T308, KBN25M, Tipo: MET**

**Datos de pedido**

Número de pedido	265694 MET
GTIN	4960664529230
Clase de artículo	25H

**Descripción**
**Ejecución:**

Plaquitas CBN con revestimiento de MEGACOAT. MultiEdge Tough; 2 cortes por plaquita con biselado especial para la optimización en corte interrumpido.

Clase: KBN25M

Ejecución de la arista de corte: MET

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,05 - 0,5 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 100 - 180 m/min

**Descripción técnica**

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	100 - 180 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,05 - 0,5 mm
Ejecución de la arista de corte	MET
Avance $f$	0,1 - 0,2 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm

Clase	KBN25M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	DCMW 11T308
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	KBN25M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado con restricciones		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		