

Garant
Plaquita de tronzar neutro, HB7035, Ancho de tronzado w: 5,1 mm

Datos de pedido

Número de pedido	273100 5,1
GTIN	4045197143181
Clase de artículo	21J

Descripción
Aplicación:

Para lamas de tronzado n.º 273551 – 273558.

Radio angular: 0,2 mm

Avance f en acero < 900 N/mm²: 0,15 mm/rev,

Descripción técnica

Ancho de tronzado w	5,1 mm
Avance f en acero < 900 N/mm ²	0,15 mm/rev,
Radio angular	0,2 mm
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Aplicación principal	P
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	HB7035
Número de cambios/cortes	1
Perfil de plaquita de corte	neutro

Tipo de producto

Plaquita de corte para tronzado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	80 m/min	K
continuo	adecuado		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		