


DCMW 11T302, KBN35M, Tipo: ME

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 265684 ME |
| GTIN | 4960664544196 |
| Clase de artículo | 25H |

Descripción
Ejecución:

Plaquitas CBN con revestimiento de MEGACOAT. MultiEdge; 2 filos por plaquita.

Clase: KBN35M

Ejecución de la arista de corte: ME

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,5 mm

Avance f : 0,08 - 0,15 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 200 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|---------------------|
| Condición de corte | continuo |
| Ejecución de la arista de corte | ME |
| Avance f | 0,08 - 0,15 mm/rev, |
| Profundidad de corte a_p | 0,05 - 0,5 mm |
| Radio angular | 0,2 mm |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 120 - 200 m/min |

| | |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Clase | KBN35M |
| Asignación fino/desbaste | Acabado |
| Material de corte | CBN |
| Código ISO plaquita de corte | DCMW 11T302 |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Atributo del nombre de producto | KBN35M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|----------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado con restricciones | | |
| irregular | adecuado con restricciones | | |
| interrumpido | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |