


CCMW 09T302, KBN25M, Tipo: ME

Datos de pedido

Número de pedido	265628 ME
GTIN	4960664528806
Clase de artículo	25H

Descripción
Ejecución:

Plaquitas CBN con revestimiento de MEGACOAT. MultiEdge; 2 filos por plaquita.

Clase: KBN25M

Ejecución de la arista de corte: ME

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,5 mm

Avance f : 0,08 - 0,15 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 200 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 200 m/min
Radio angular	0,2 mm
Avance f	0,08 - 0,15 mm/rev,
Ejecución de la arista de corte	ME
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,5 mm
Condición de corte	continuo

Clase	KBN25M
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	CBN
Código ISO plaquita de corte	CCMW 09T302
Número de cambios/cortes	2
Atributo del nombre de producto	KBN25M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
continuo	adecuado con restricciones		
irregular	adecuado		
interrumpido	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		