

Garant
VCGT 110301 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: TWF

Datos de pedido

Número de pedido	265872 TWF
GTIN	4045197452801
Clase de artículo	21L

Descripción
Ejecución:

PCD: Diamante policristalino, grano fino. Acabado, filo agudo para una presión de corte reducida.

Aplicación:

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 6 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: TWF

Profundidad de corte a_p : 0,05 - 0,5 mm

Avance f : 0,03 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Velocidad de corte v_c para PRFV(C): 400 - 900 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c para PRFV(C)	400 - 900 m/min
Radio angular	0,1 mm

Ejecución de la arista de corte	TWF
Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Profundidad de corte a_p	0,05 - 0,5 mm
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Clase	PKD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	PCD
Código ISO plaquita de corte	VCGT 110301 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	6 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado