

**Garant**
**CCGW 060202 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: N**

**Datos de pedido**

Número de pedido	265800 N
GTIN	4045197502377
Clase de artículo	21L

**Descripción**
**Ejecución:**
**PCD:** Diamante policristalino, grano fino. Neutra, sin rompevirutas.

**Aplicación:**

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 0 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: N

 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 2,5 mm

 Avance  $f$ : 0,03 - 0,4 mm/rev,

 Velocidad de corte  $v_c$  para aluminio < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

 Velocidad de corte  $v_c$  para metales no férricos: 300 - 1500 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ para metales no férricos	300 - 1500 m/min
Ejecución de la arista de corte	N
Condición de corte	continuo

Radio angular	0,2 mm
Avance f	0,03 - 0,4 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ para PRFV(C)	150 - 600 m/min
Velocidad de corte $v_c$ para aluminio < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 2,5 mm
Clase	PKD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	PCD
Código ISO plaquita de corte	CCGW 060202 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	0 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado