

DCGW 11T302 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: N



Datos de pedido

| Número de pedido | 265845 N |
|-------------------|---------------|
| GTIN | 4045197502407 |
| Clase de artículo | 21L |

Descripción

Ejecución:

PCD: Diamante policristalino, grano fino. Neutra, sin rompevirutas.

Aplicación:

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 0 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: N Profundidad de corte a_o: 0,1 - 2,5 mm

Avance f: 0,03 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 300 - 2000 m/min Velocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 1500 m/min

Descripción técnica

| Radio angular | 0,2 mm |
|------------------------------------------------|-----------------|
| Velocidad de corte v _c para PRFV(C) | 150 - 600 m/min |
| Ejecución de la arista de corte | N |

| Avance f | 0,03 - 0,4 mm/rev, |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Velocidad de corte v _c para aluminio < 10 % Si | 300 - 2000 m/min |
| Condición de corte | continuo |
| Velocidad de corte v _c para metales no férricos | 300 - 1500 m/min |
| Profundidad de corte a _p | 0,1 - 2,5 mm |
| Clase | PKD |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | PKD |
| Código ISO plaquita de corte | DCGW 11T302 FN |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Atributo del nombre de producto | PKD |
| Ángulo de desprendimiento | 0 grados |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |