

Garant**DCGT 11T302 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: N****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 265847 N |
| GTIN | 4045197644251 |
| Clase de artículo | 21L |

Descripción**Ejecución:****PCD:** Diamante policristalino, grano fino. Neutra, sin rompevirutas.**Aplicación:**

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 6 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: N

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 2,5 mmAvance f : 0,03 - 0,4 mm/rev,Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 300 - 2000 m/minVelocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 1500 m/min**Descripción técnica**

| | |
|---|--------------------|
| Velocidad de corte v_c para metales no férricos | 300 - 1500 m/min |
| Profundidad de corte a_p | 0,1 - 2,5 mm |
| Avance f | 0,03 - 0,4 mm/rev, |

| | |
|--|---------------------------------|
| Condición de corte | continuo |
| Ejecución de la arista de corte | N |
| Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si | 300 - 2000 m/min |
| Velocidad de corte v_c para PRFV(C) | 150 - 600 m/min |
| Radio angular | 0,2 mm |
| Clase | PKD |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | PKD |
| Código ISO plaquita de corte | DCGT 11T302 FN |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Atributo del nombre de producto | PKD |
| Ángulo de desprendimiento | 6 grados |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |