

**Garant**
**VCGT 110302 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: TWF**

**Datos de pedido**

Número de pedido	265877 TWF
GTIN	4045197452825
Clase de artículo	21L

**Descripción**
**Ejecución:**

**PCD:** Diamante policristalino, grano fino. Acabado, filo agudo para una presión de corte reducida.

**Aplicación:**

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 6 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: TWF

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avance  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  para aluminio < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Velocidad de corte  $v_c$  para PRFV(C): 400 - 900 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ para PRFV(C)	400 - 900 m/min
Avance $f$	0,03 - 0,2 mm/rev,

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ para aluminio < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1 mm
Radio angular	0,2 mm
Ejecución de la arista de corte	TWF
Clase	PKD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	PCD
Código ISO plaquita de corte	VCGT 110302 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	6 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado