

Garant
CCGW 09T304 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: N

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 265815 N |
| GTIN | 4045197448941 |
| Clase de artículo | 21L |

Descripción
Ejecución:
PCD: Diamante policristalino, grano fino. Neutra, sin rompevirutas.

Aplicación:

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 0 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: N

 Profundidad de corte a_p : 0,1 - 2,5 mm

 Avance f : 0,03 - 0,4 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si: 300 - 2000 m/min

 Velocidad de corte v_c para metales no férricos: 300 - 1500 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Avance f | 0,03 - 0,4 mm/rev, |
| Condición de corte | continuo |
| Velocidad de corte v_c para metales no férricos | 300 - 1500 m/min |

| | |
|--|---------------------------------|
| Profundidad de corte a_p | 0,1 - 2,5 mm |
| Ejecución de la arista de corte | N |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Velocidad de corte v_c para aluminio < 10 % Si | 300 - 2000 m/min |
| Velocidad de corte v_c para PRFV(C) | 150 - 600 m/min |
| Clase | PKD |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | PCD |
| Código ISO plaquita de corte | CCGW 09T304 FN |
| Número de cambios/cortes | 1 |
| Atributo del nombre de producto | PKD |
| Ángulo de desprendimiento | 0 grados |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |