

**Garant**
**DCGT 11T302 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: TWF**

**Datos de pedido**

Número de pedido	265847 TWF
GTIN	4045197452733
Clase de artículo	21L

**Descripción**
**Ejecución:**

**PCD:** Diamante policristalino, grano fino. Acabado, filo agudo para una presión de corte reducida.

**Aplicación:**

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 6 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: TWF

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avance  $f$ : 0,03 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  para aluminio < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Velocidad de corte  $v_c$  para PRFV(C): 400 - 900 m/min

**Descripción técnica**

Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1 mm

Ejecución de la arista de corte	TWF
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ para aluminio < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Avance f	0,03 - 0,2 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ para PRFV(C)	400 - 900 m/min
Clase	PKD
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	PKD
Código ISO plaquita de corte	DCGT 11T302 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	6 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado