

**Garant**
**VCGT 110302 FN, PKD, Ejecución de la arista de corte: TWM**

**Datos de pedido**

Número de pedido	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Clase de artículo	21L

**Descripción**
**Ejecución:**

**PCD:** Diamante policristalino, grano fino. Arranque de virutas en general, arista de corte estable para volúmenes de arranque de virutas elevados.

**Aplicación:**

Para aluminio, aleaciones de aluminio, metales no ferrosos, plásticos, materiales compuestos, aleaciones de titanio, metales sinterizados.

Ángulo de desprendimiento: 6 grados

Clase: PKD

Ejecución de la arista de corte: TWM

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  para aluminio < 10 % Si: 400 - 3500 m/min

Velocidad de corte  $v_c$  para metales no férricos: 300 - 2200 m/min

**Descripción técnica**

Avance $f$	0,05 - 0,3 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 2,5 mm

Velocidad de corte $v_c$ para aluminio < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Ejecución de la arista de corte	TWM
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ para metales no férricos	300 - 2200 m/min
Radio angular	0,2 mm
Velocidad de corte $v_c$ para PRFV(C)	400 - 900 m/min
Clase	PKD
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	PCD
Código ISO plaquita de corte	VCGT 110302 FN
Número de cambios/cortes	1
Atributo del nombre de producto	PKD
Ángulo de desprendimiento	6 grados
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado